

Copper roll foil for technical purposes.
Specifications

01.01.76
01.01 96

1.1.

1.

8 , 1975 , 1994

. 2 5638—75

0,015	±0,002			
0,020	±0,002 -0,004	±0,002 —0,003	20 230 5	±0,5
0,030 0,040 0,050	±0,003 —0,007	±0,002 -0,006		

X 5638^-75

: ()—; : — ; — ; — ; — ; — ;

0,030 , 100 Ml 0.030 00 / *5638*—*75*. . 1, 2, 3). (2. 2.1. 859—78. Ml 2 (2.2. 2.3. 2). 290 ²). (30 / 2). 0,015—0,030 50 20 % 50 2.5. 32—36 40 $\pm 0,5$. 2.6. 100 80—100 25 % (2.7. 2). 180°.

```
2).
(
2.8.
                             3
3.1.
                            (
                                                               );
                                             500
(
3.2.
                                         2).
3.3.
3.4.
3.5.
3.3.—3.5. (
                                                    1).
4.1.
```

3—5

4.2.

5638—75

. 4

```
5638—75 . 5
```

```
0,015—0,030
                                  2.
                       , . 2).
  4.3.
           28798—90.
166—89
                      , 2, 3).
11701—84
                        I II 6 =12,5
                                       ! = 4.
                      , 1,2,3).
   (
  4.5.
        13938.1-78 — 13938.12-78 13938.13—77.
               24231—80.
                      , . 2).
   (
     5.
  5.1.
            8273—74
                                            ,
9569—79.
  5.2.
                I, 11
                              2991—85
                                       21140—88
                 8828—85
         0,3X20
                             3560—73
                       3282 74.
                                        80 .
                     20435—75
       7376—89.
   5.1; 5.2. (
                                     2).
```

```
. 6
     5638—75
    5.2 .
                                    9557—87
50
            3282—74
3560—73.
                                                                      0,3X30
2
       5
   (
5.3. 11
                                           2, 3).
    5.4.
14192—77
                                                               «
  ». «
                                                   2).
    5.3; 5.4. (
    5.5. (
5.6.
                                 2).
    (
5.7.
                                          3).
    (
5.8.
                                          2).
                                          2, 3).
```

1

	1 2
,	1 2,
0,015 0,020 0,030 0,040 0,050	133,5 178,0 267,0 356,0 445,0
89 / 3	

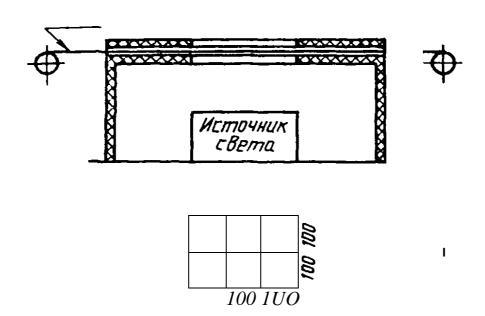
(, , . 2).

. 8 5638—75

2

0,015-0,030

1. 2. 1 .



. -

3.

1. 2. 01.04-75 825 5638—51 **3.** 4 166-89 4.3 9569—79 5.1 4.3 11701-84 427—75 4.4 859—78 2.1 13938.1-78— 4.5 2991-85 52 13938.12-78 3282—74 3560—73 7376—89 8273—75 5.2, 5.2 5.2, 5.2 13938.13—77 4.5 14192—77 20435—75 5.4 5.2 5.2 5.1 21140-88 5.2 8828-89 5.2 24231 - 804.5 9557-87 5 2 218798—90 4.3 5. 01.01.96 12.03.90 379 1993 .) **6.** (1, 2, 3, 1980 1985 1990 . 1—81, 7—85, 6—90) (

. .